

I am not just Green,

di Eleonora Terenzi



I am Greenyl

by Eleonora Terenzi



Il nostro vinile in Greenyl 100% ecologico

*L'ecologia ci insegna che
la nostra patria è il mondo.*

(Danilo Mainardi)

Il progetto **GREENYL** è nato dall'idea principale di sostituire la materia prima impiegata nella tradizionale produzione dei dischi e al contempo innovare un processo ormai datato, più artigianale che industriale, in voga dal lontano 1947 e mai migliorato.

Il Polivinilcloruro abbreviato nel noto PVC e utilizzato dalla nascita dei vinili sino ad oggi, sprigiona e disperde nell'ecosistema, grazie ai passaggi che lo originano, sostanze altamente nocive quali CO₂, cloruri di vinile e diossine. Stabile a temperature ambiente, ogni qualvolta viene poi rilavorato (riciclato) diviene altamente pericoloso per la nostra salute e il nostro ecosistema.

Se quindi il concetto di riciclo in sé è più che corretto, l'applicazione del procedimento di riciclaggio a questo polimero determina in realtà effetti dannosi tutt'altro che ecosostenibili.

Successivamente a un primo periodo di ricerca, test e prototipazione avvenuto nell'estate 2022, la scelta **GREENYL** è ricaduta quindi su un materiale, un *compound* in PET (Polietilene Tereftalato) che possiede caratteristiche chimico/fisiche decisamente migliorative rispetto a quelle del PVC. La resina termoplastica facente parte della famiglia dei poliesteri è infatti molto stabile a temperatura ambiente, chimicamente molto resistente e facilmente modellabile. Soprattutto nel processo che la crea e nei successivi ricicli non diffonde assolutamente ciò che invece genera il PVC.





Our 100% Eco-friendly Greenyl Vinyl

*Ecology teaches us that our
homeland is the world.*

(Danilo Mainardi)

The **GREENYL** project was born from the main idea of replacing the raw material used in the traditional production of records and, at the same time, innovating a now dated process, more artisanal than industrial, in vogue since 1947 and never improved.

Polyvinyl chloride, abbreviated to the well-known PVC and used from the birth of vinyl until today, releases and disperses highly harmful substances such as CO₂, vinyl chlorides and dioxins into the ecosystem, thanks to the steps that originate it. Stable at room temperatures, every time it is reworked (recycled) it becomes highly dangerous for our health and our ecosystem.

Therefore, if the concept of recycling itself is more than correct, the application of the recycling process on this polymer actually causes harmful effects, that are anything but eco-sustainable.

Following an initial period of research, testing and prototyping, which took place in the summer of 2022, the **GREENYL** choice therefore fell on a material, a PET (Polyethylene Terephthalate) compound which has significantly improved chemical/physical characteristics compared to those of PVC. The thermoplastic resin, which is part of the polyester family, is in fact very stable at room temperature, chemically very resistant and easily mouldable. Above all, in the process that creates it and in subsequent recycling, it absolutely does not spread what PVC generates.

***Ritrovarsi insieme è un inizio,
restare insieme è un progresso,
lavorare insieme è un successo.***

(Henry Ford)

Nel selezionare la materia prima più adatta abbiamo quindi scelto anche **ALBIS Distribution GmbH & Co.**, leader e partner ideale tra i possibili fornitori.

ALBIS infatti, con sede ad Amburgo in Germania e con 24 dislocazioni in tutto il mondo, propone un vasto spettro di polimeri termoplastici offrendo ai propri clienti uno dei portafogli di prodotto più completi nell'intera industria della lavorazione mondiale delle materie plastiche: dai polimeri standard ai tecnopolimeri, dai materiali ad alte prestazioni alle mescole innovative su misura, dagli elastomeri termoplastici alle soluzioni sostenibili come appunto il PET scelto da **GREENYL**.

Dal catalogo **ALBIS** ormai da tempo è escluso il PVC proprio per le motivazioni già descritte condivise con **GREENYL**, motivi che hanno alimentato analogamente le rispettive ricerche al fine di trovare soluzioni alternative ancora più valide.

Scendendo nel dettaglio dei dati rilevati **possiamo affermare dunque che nel ricavare i due differenti materiali, la diversità di emissioni di CO₂/Kg tra PVC e PET è molto rilevante:**

per quanto riguarda il PVC le emissioni di CO₂ sono calcolate 7.83 kg CO₂e/kg mentre per il compound PET utilizzato per i nostri **GREENYL** sono di 0,712 kg CO₂e/kg*.

La differenza tra le emissioni equivale quindi a un risparmio GREENYL di ben 7,1kg CO₂e/kg di impatto ambientale.

L'attenzione per l'ambiente e per le risorse che lavorano al processo produttivo è il motivo principale della **"rivoluzione" GREENYL**.

Partendo dalla scelta di una materia prima riciclata e riciclabile, attraverso la sua trasformazione in "Greenyl" mediante tecnologie avanzate ed energia sostenibile, con un monitoraggio qualitativo costante, un'automazione di linee *ad hoc*, **GREENYL è arrivata a ridurre notevolmente l'impatto sull'ambiente e le emissioni nocive tipiche invece della produzione tradizionale dei vinili, eliminare gli sprechi, migliorare e perfezionare notevolmente i tempi produttivi e quindi ad avere turnaround molto più rapidi per le consegne.**



***Coming together is a beginning,
staying together is progress,
working together is success.***

(Henry Ford)

In selecting the most suitable raw material we therefore also chose **ALBIS Distribution GmbH & Co.**, a leader and ideal partner among the possible suppliers.

In fact, ALBIS, based in Hamburg, Germany and with 24 locations throughout the world, proposes a vast spectrum of thermoplastic polymers, offering its clients one of the most complete product portfolios in the entire global plastics processing industry: from standard polymers to technopolymers, from high-performance materials to innovative tailor-made compounds, from thermoplastic elastomers to sustainable solutions such as the PET chosen by **GREENYL**.

PVC has been excluded from the **ALBIS** catalog for some time now, precisely for the reasons already described shared with **GREENYL**, reasons which have similarly fueled their respective research in order to find even more valid alternative solutions.

Going into the detail of the data collected we can therefore **state that in obtaining the two different materials, the difference in CO₂/Kg emissions of**

PVC and PET is very significant: as regards PVC, CO₂ emissions are calculated at 7.83 kg CO₂e/kg whereas for the PET compound used for our GREENYL they are 0.712 kg CO₂e/kg*.

The difference between emissions is therefore equivalent to a GREENYL saving of 7.1kg CO₂e/kg of environmental impact.

Attention to the environment and to the resources that work in the production process is the main reason for the **GREENYL "revolution"**.

Starting from the choice of a recycled and recyclable raw material, through its transformation into "Greenyl" using advanced technologies and sustainable energy, with constant quality monitoring, automation of ad hoc lines, **GREENYL has managed to significantly reduce the impact on environment and harmful emissions typical instead of traditional vinyl production, eliminate waste, significantly improve and perfect production times and therefore have much quicker turnarounds for deliveries.**

